

t +49 (0) 52 21.34 22 10
f +49 (0) 52 21.34 22 111

Firma: _____

Ansprechpartner: _____

Telefon-/Fax-nummer: _____

E-Mail: _____

Generelle Informationen:

Werkzeugbezeichnung: _____

Material: _____

Härte (HRC): _____ plasmanitriert badnitriert beschichtet

Max. Abmessungen (mm): _____ Gewicht (kg): _____

Oberfläche: erodiert, Stufe: _____ gefräßt andere: _____

Vorgearbeitet: ja Korn: _____

Produktmaterial: Kunststoff: _____ andere: _____

Gewünschte Oberflächenbearbeitung:

1) Politur: Hochglanz Technischer Glanz Entformungspolitur
Strichpolitur Korn _____ (narbfähig) (lackierfähig)

2) Narbung in Verbindung mit Politur Narbbezeichnung/-tiefe: _____

3) Laserschweißen
Hochglanz genarbte Fläche anderes Auftrag (mm): _____

4) Beschichtung
Anwendung:
Schutz Hochglanz Narbschutz (Glanzgraderhalt) Umformung Schutz Korrosion
Fettfreier Lauf (Schieber/Auswerfer etc.) Entformungsverbesserung
Verschleißschutz (gefüllte Kunststoffe)
Gewünschte Beschichtung: _____ Niedertemperatur (ca. 200°C)